GB-5型光电自动纠偏控制器

使用说明书

感谢使用本厂 GB-5 光电纠偏控制器

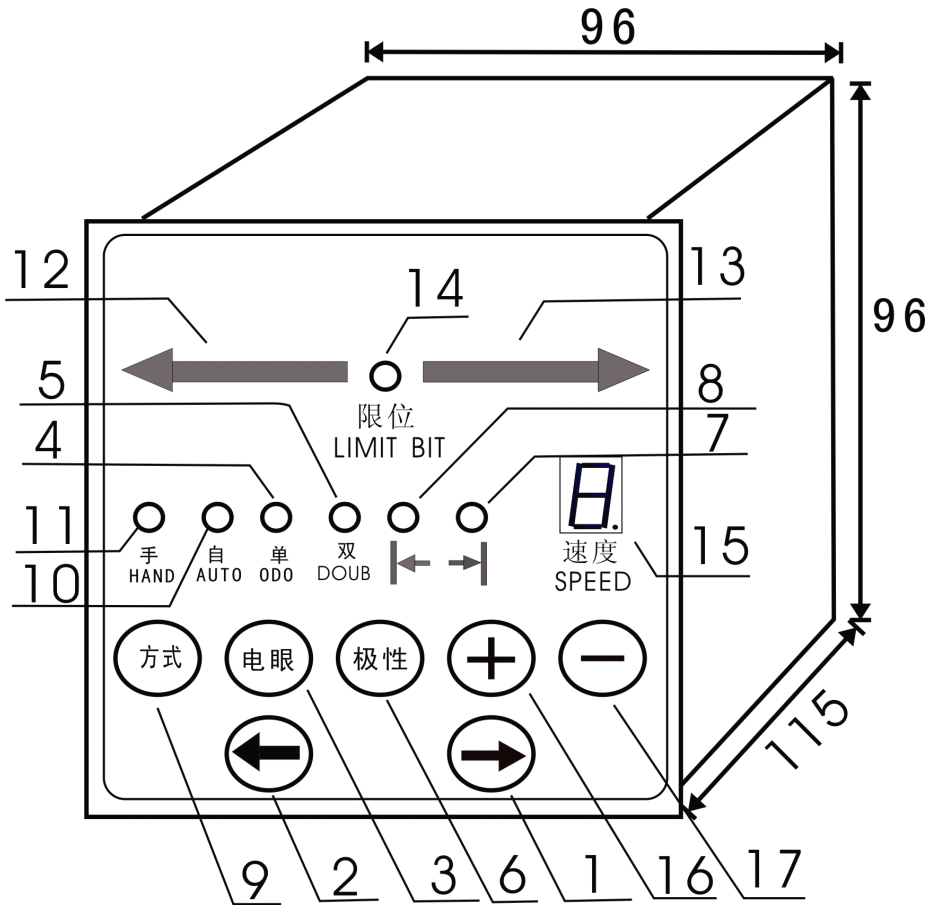
在使用计数器之前，请仔细阅读本说明书，理解正确的操作方法。

电话:0577-65619661 传真:0577-65809661
厂址:周松北路虹北花苑 II 期 30 幢 17 号 E-mail:wzruiyu@163.com

一、概述：

本纠偏控制器配合同步电机、光电眼、滚珠丝杆能对印刷后的薄膜、纸张等进行自动跟踪纠偏。其控制面板采用微触开关，控制线路采用单片机智能化控制，可选单光电/双光电控制，使纠偏操作更为便捷方便。

二、外型尺寸及面板示意图：

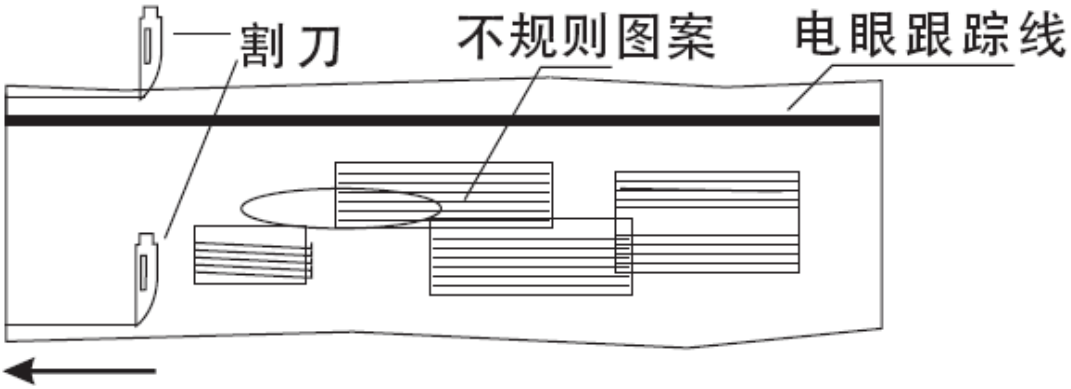


三、纠偏控制部分（编号1-17）：

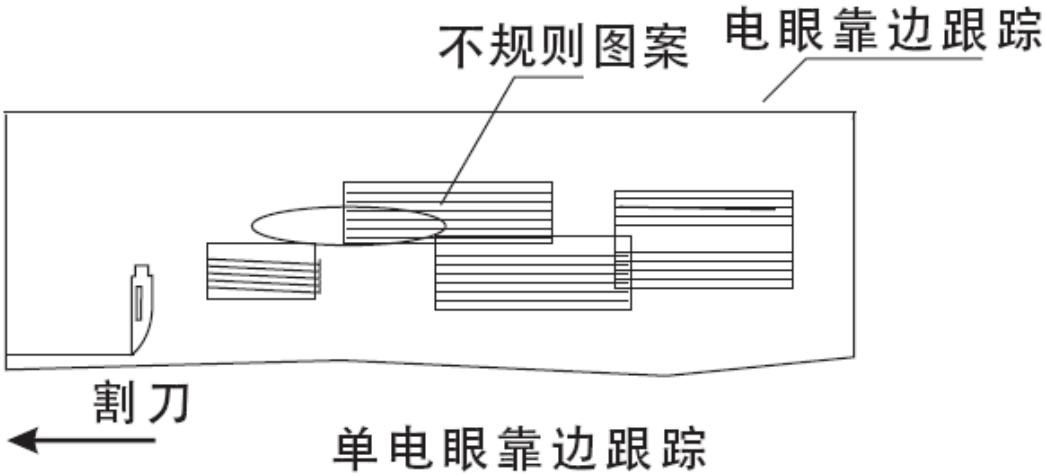
1 、 2 、方向开关：按相应的方向开关 1 或 2 会使纠偏电机正转或反转而移动纠偏架来调整跟踪位置，同时对应方向指示灯12 或13指示移动方向。

3、电眼选择开关：按“电眼”开关可以选择单电眼跟踪或双电眼跟踪，当 4 指示灯亮时为单电眼， 5 指示灯亮时为双电眼跟踪。一般单电眼用来跟踪线，双电眼用来跟踪边(见下页事例图)。

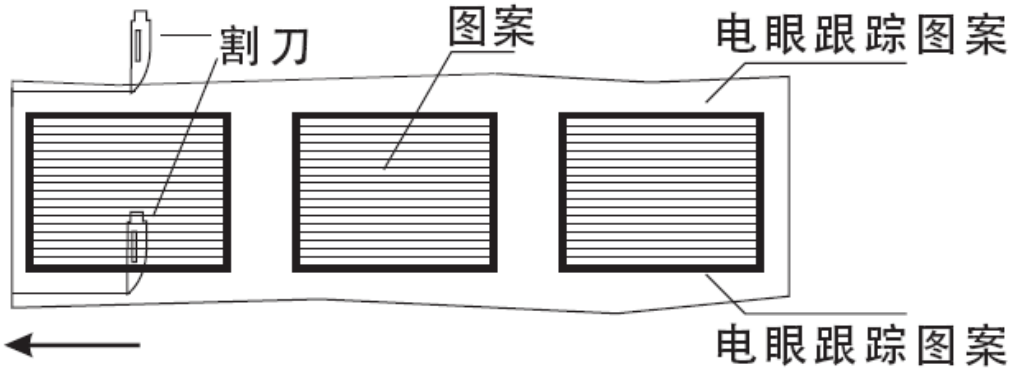
电话:0577-65619661 传真:0577-65809661
厂址:周松北路虹北花苑Ⅱ期 30 幢 17 号 E-mail:wzruiyu@163.com



单电眼跟踪印刷线



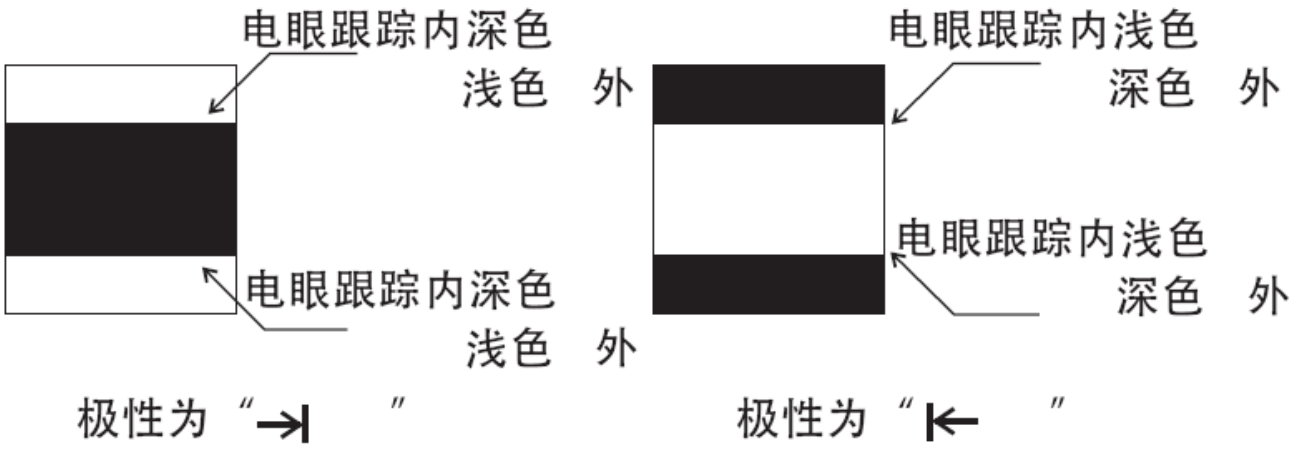
单电眼靠边跟踪



双电眼图案跟踪

4 、 5 、指示灯 : 4 指示灯亮表示选择单电眼工作， 5 指示灯亮表示双电眼工作。单 / 双电眼由开关 3 选择。

6、极性选择开关：按“ 极性” 开关可以选择黑工作或白工作，当 7 指示灯亮时为黑工作， 8 指示灯亮时为白工作。选择黑工作 / 白工作取决于印刷材料的颜色或电眼跟踪位置(见下页图)。



7、 8 、指示灯：7指示灯亮表示选择极性 “→|”，8指示灯亮表示选择极性“|←” 。极性“→|” 或“|←”由开关 6 选择。

9、方式选择开关： 按“ 方式”开关可以选择自动或手动，当10指示灯亮时为自动状态，11指示灯亮时为手动状态。一般操作纠偏控制器时先选择手动状态，视纠偏材料的颜色和类型选择好极性和单 / 双电眼，按方向开关调整电眼对准跟踪材料的边或线，并且调整好电眼灵敏度， 后按“方式” 开关选择自动进行自动纠偏。

10、11、指示灯：10指示灯亮表示选择自动状态，11指示灯亮表示选择手动状态， 选择“ 自动” 或〞手动”状态由开关 9 选择。

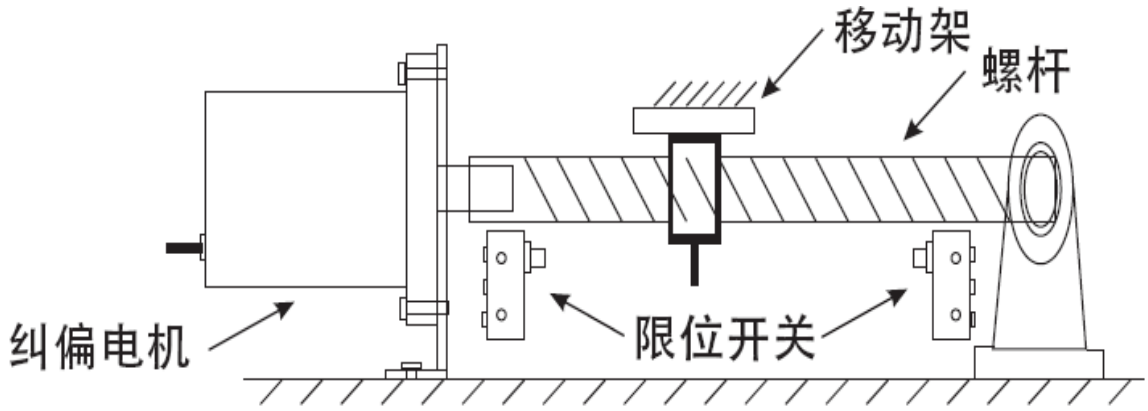
12、13、指示灯：12、13指示灯分别代表纠偏电机 正在运转的方向即正转或反转。

14、指示灯：14指示灯为限位指示灯，此指示灯亮时表示纠偏电机运转到限位开关即两端的极限，此时电脑将关闭纠偏电机的电源同时蜂鸣器发出响声。

15、响应速度显示器：显示纠偏的响应速度

16、17：响应速度调整开关：按此两个开关可以调整纠偏的响应速度。数值越大，响应速度越慢。反之，响应速度则越快。

四、纠偏架示意图：



四、纠偏接线图：

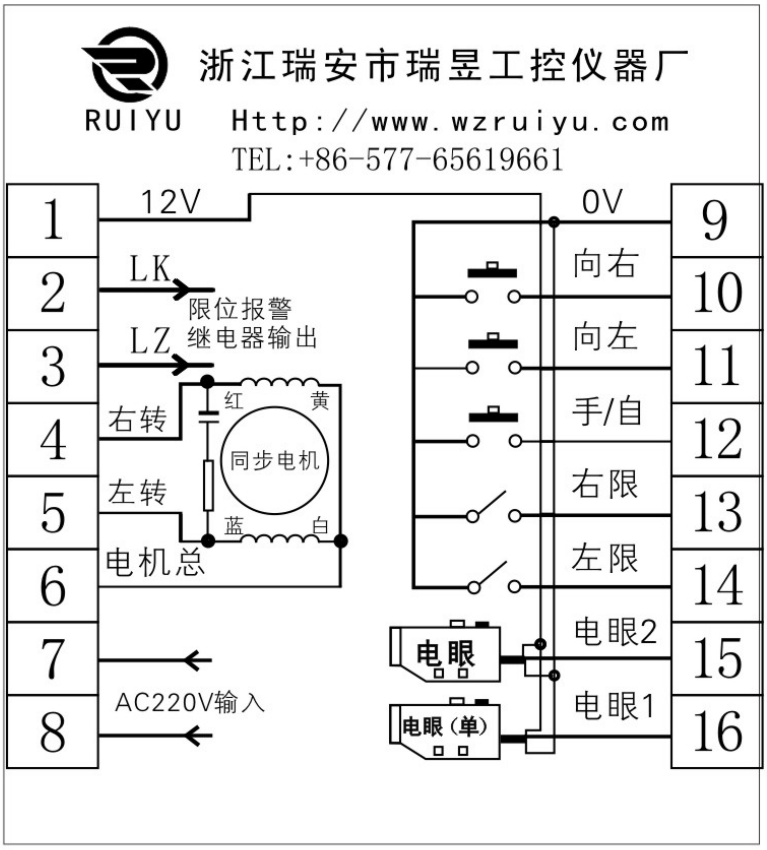


图 1：GB-5 光电纠偏控制器接线图

企业简介

本厂是一家从事高科技电子产品的设计、开发、制造、生产、销售的专业企业。主要生产销售各种工控设备。广泛用于包装机械、塑料机械、电工机械、印刷机械等。本厂不仅具有一支在研究、开发、生产制造、营销管理都极具丰富经验的技术队伍，而且有国内外先进的试验条件与测试装备，在我国电机控制仪同行中处于领先地位。公司依靠高素质的员工，先进的生产工具及检测设备，为用户提供高质量、高可靠性的一流产品及优良的服务，产品遍及全国各省市，部分产品还远销国外。

本厂有雄厚的技术力量和良好的服务态度,取得广大用户的信任和好评。

主要产品有：

DCZLY 系列直流电机卷取张力（调速）控制仪（板）

DC、TS、TSB、TSG、TSBG 等系列直流电机调速板

RTS、RTSG 等系列直流电机控制仪

LJKY 系列力矩电机控制仪（板）

ZLMK 系列手动张力控制板

SZK 系列手动张力控制器

US 系列数码张力自动控制器

ZXT 系列恒张力控制器

SWK 系列位移控制器

HSK 系列霍尔双速控制器

RY 系列计数器、计米器

GK 系列光电开关纠偏控制器等

经销：

直流电机系列，力矩电机系列，光电开关系列，以及包装、塑料、印刷机械等电子配套产品和配件。

电话:0577-65619661 传真:0577-65809661
厂址:周松北路虹北花苑Ⅱ期 30 幢 17 号 E-mail:wzruiyu@163.com